

RETTIFICATRICI TANGENZIALI AUTOMATICHE

F R E E P O R T

P I T T O R I

SERIE TAVOLA A CROCE : 200X400 - 250X500 - 300X600 - 300X750 - 400X800 - 400X1000

SGS-816H

SGS1020AHR-AHD-SD-PD

SGS-(N)1224AHR-AHD-SD-PD

SGS-1230AHR-AHD-SD-PD

SGS-1632AHR-AHD-SD-PD

SGS-1640AHR-AHD-SD-PD



CARATTERISTICHE E COSTRUZIONE

Accuratezza ,rendimento e standardizzazione sono le qualità che vengono richieste dall'industria per la lavorazione dei materiali.

Allo scopo di incontrare il fabbisogno dell'utilizzatore, **la SUNNY Machinery** ha cercato di dare un grande contributo ,con l'aiuto della nostra esperienza , alla ricerca e allo sviluppo.

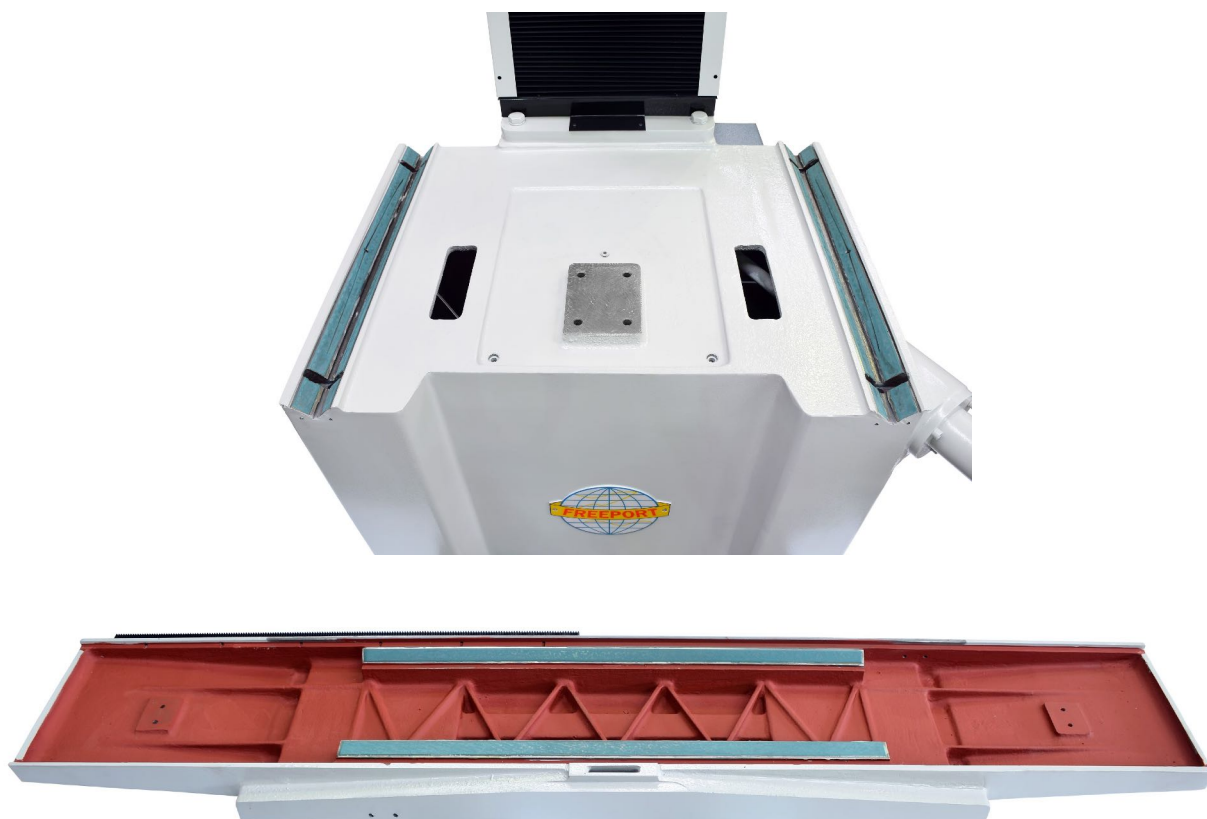
La nostra collaborazione risale alla fine degli anni 80.

Da allora la serie di rettifiche tangenziali nei modelli AHD e a CN sono state sviluppate secondo specifiche C.E. e , con grande soddisfazione , siamo stati premiati nel mercato italiano riscuotendo un enorme successo in tutta Italia, con un parco macchine installato stimato intorno alle 600 unità.

E' stato quindi possibile ottenere il più alto metodo di fabbricazione, la più grande gamma di lavorazione, Il più conveniente metodo di avanzamento trasversale, discesa e movimento longitudinale idraulico. Avendo da 30 anni standardizzato i processi produttivi, migliorandoli ove possibile , unici in Italia ***siamo in grado di intervenire con ricambi originali presso il nostro magazzino PER TUTTI I MODELLI GIA' INSTALLATI , indipendentemente dal modello e dalla data di costruzione.***

La macchina è costruita da un **robusto monoblocco** in ghisa FC-25 MEHANITE e viene opportunamente trattato per l'eliminazione delle tensioni interne al fine di assicurare precisione alla macchina.

Le guide di scorrimento della tavola hanno **DOPPIA sagoma a V (la famosa doppia coda di rondine)** e sono dotate di riporto di teflon allo scopo di diminuire ogni frizione e allo stesso tempo preservare la durata del movimento.Un sistema completo di lubrificazione temporizzato assicura una lavorazione stabile.



PER LA TAVOLA DI SCORRIMENTO DOPPIA GUIDA , UNA PIANA E UNA A CODA DI RONDINE

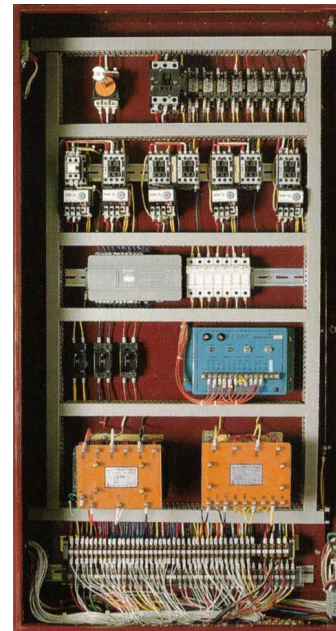
MANDRINO PORTAMOLA

Il mandrino opportunamente progettato, del tipo completamente chiuso, non richiede lubrificazione o manutenzione. Di struttura compatta è supportato da una coppia di cuscinetti a sfere a contatto angolare precaricati al fine di assicurare la migliore rigidità, lunga durata e precisione anche per impieghi di lavoro pesanti.



QUADRO ELETTRICO E **INDUSTRIA 4.0 READY!**

Le apparecchiature elettriche sono pilotate da un **PLC MITSUBISHI** **INTERFACCIABILE CON INDUSTRIA 4.0** e presentano fili contraddistinti per colore e debitamente numerati per una migliore e più conveniente facilità di controllo e manutenzione. I cavi di alimentazione sono a bassa tensione con doppia guaina di protezione e questo per garantire la completa compatibilità con il marchio C.E.

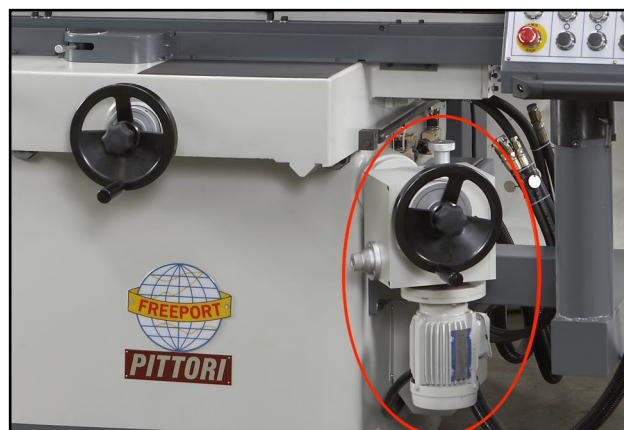


DISPOSITIVO DI AVANZAMENTO AUTOMATICO CON REGOLAZIONE MICROMETRICA

Il dispositivo con regolazione micrometrica offre opportunità ancor maggiori quando viene richiesta grande precisione di lavorazione.

L'avanzamento automatico può essere regolato per valori di avanzamento da 0,002mm a 0,02 mm in una gamma di dieci divisioni. I tempi di avanzamento automatico possono spaziare da 1 a 999 volte liberamente.

Tutti gli alberi e ingranaggi della scatola avanzamenti sono stati trattati e temperati per ottenere una più lunga durata.



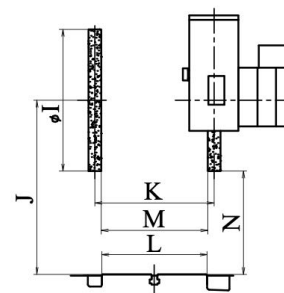
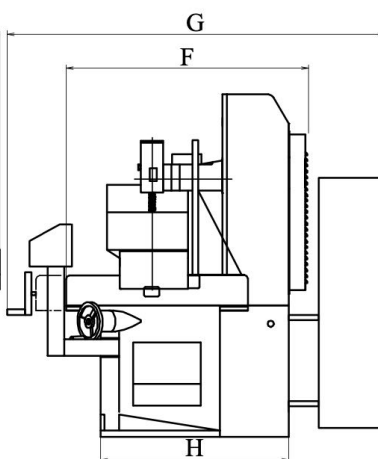
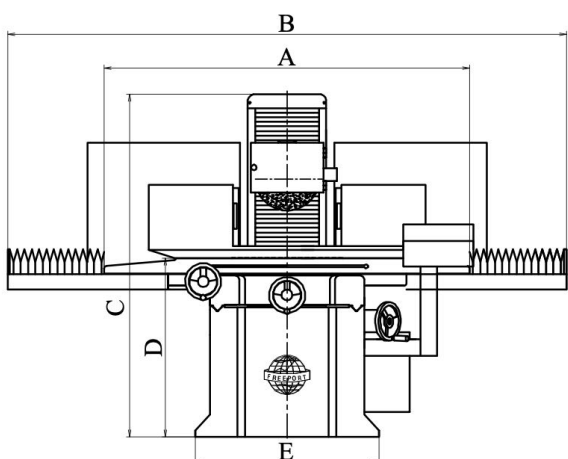
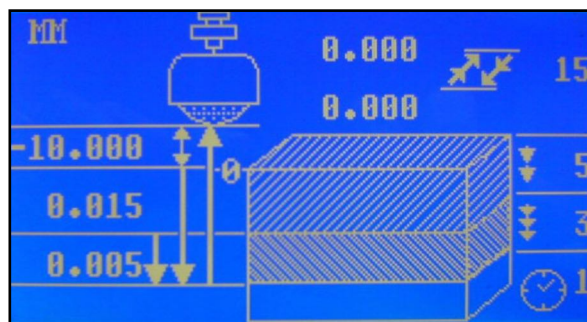
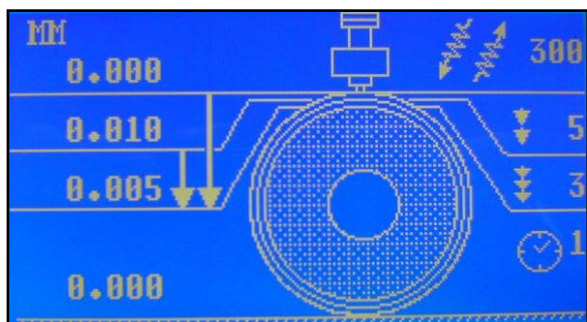
PANNELLO COMANDI

Nel corso degli ultimi anni il pannello ha subito variazioni che lo hanno migliorato in ergonomia e ora siamo lieti di offrire una versione pivotante a cristalli liquidi che abbinata ad **motore ed encoder sulla discesa automatica e sul recupero della diamantatura** rendono la nostra macchina versatile e di facile utilizzo per chiunque. Le nostre versioni NC sono studiate per un'immediata comprensione delle funzioni della rettifica.

SERIE SD -PD (ASSE Z E COMPENSAZIONE MOLLA CONTROLLATI)

I nuovi modelli SD e PD dunque completano la gamma di questa serie avendo quest'ultima anche la **compensazione per l'usura della mola** e vengono fornite con un motore per il movimento della discesa con encoder per il controllo della quota di lavorazione e, per la PD, un altro motore per la compensazione della quota dopo l'operazione di diamantatura della mola in ciclo.

In questo caso con l'ausilio del pannello a cristalli liquidi sarà possibile un una sola volta l'inserimento dei dati di sgrossatura ,finitura e spegni fiamma e recupero della diamantatura richiesti e ad ogni lavorazione successiva la macchina memorizza anche la quota di lavoro e di svincolo sull'asse Z senza più fare azzeramenti pezzo: pratica, veloce e semplice.



unit : mm/inch

	SGS-1020 AHD	SGS-1224 AHD	SGS-1230 AHD	SGS-1632 AHD	SGS-1640 AHD
A	1660 / 65.4"	2010 / 79.1"	2150 / 84.6"	2520 / 99.2"	2900 / 114.2"
B	2800 / 110.2"	3500 / 137.8"	3500 / 137.8"	4200 / 165.3"	4700 / 185"
C	1740 / 68.5"	1880 / 74"	1880 / 74"	2000 / 78.7"	2000 / 78.7"
D	897 / 35.3"	917 / 36.1"	917 / 36.1"	957 / 37.7"	957 / 37.7"
E	890 / 35"	1010 / 39.8"	1010 / 39.8"	1055 / 41.5"	1055 / 41.5"
F	1020 / 40.2"	1185 / 46.7"	1185 / 46.7"	1600 / 63"	1600 / 63"
G	1900 / 74.8"	2100 / 82.6"	2100 / 82.6"	2600 / 102.3"	2600 / 102.3"
H	870 / 34.3"	1035 / 40.7"	1035 / 40.7"	1425 / 56.1"	1425 / 56.1"
I	205 / 8.1"	355 / 1.4"	355 / 1.4"	355 / 14"	355 / 14"
J	500 / 19.7"	600 / 23.6"	600 / 23.6"	620 / 24.4"	620 / 24.4"
K	263 / 10.4"	332 / 13.1"	332 / 13.1"	450 / 17.7"	450 / 17.7"
L	230 / 9.1"	260 / 10.2"	260 / 10.2"	400 / 15.7"	400 / 15.7"
M	254 / 10"	304 / 12"	304 / 12"	406 / 16"	406 / 16"
N	400 / 15.7"	420 / 16.5"	420 / 16.5"	440 / 17.3"	440 / 17.3"

SPECIFICHE TECNICHE

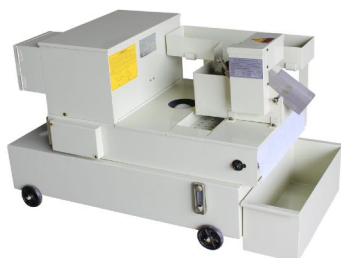
MODELLI TAVOLA A CROCE	SGS-816 H	SGS-1020 AH AHD SD PD	SGS-(N)1224 AH AHD SD PD	SGS-1230 AHD SD PD	SGS-1632 AHD SD PD	SGS-1640 AHD SD PD
Dimensioni Piano Magnetico <i>mm</i>	203x406	250x500	304x609	304x762	404x812	406x1012
Max corsa longitudinale tavola <i>mm</i>	480	562	690	840	960	1160
Max corsa trasversale tavola <i>mm</i>	213	263	(313)332	332	450	450
Max distanza tavola-asse mandrino <i>mm</i>	460	500	500(600)	600	620	620
Velocità variabile della tavola <i>M/min</i>	6÷25 SD-PD2 ÷26					
Spostamento trasversale automatico <i>mm</i>	Manuale	0÷15				
Avanzamento verticale per divisione <i>mm</i>	0,01					
Avanzamento verticale per giro <i>mm</i>	2					
Avanzamento trasversale per divisione	0,01					
Avanzamento trasversale per giro	4					
Avanzamento automatico verticale per div. <i>mm</i>	0,002					
Avanzamento automatico per giro <i>mm</i>	0,2					
Corsa longitudinale regolabile da-a <i>mm</i>	50-406	50-508	50-609	50-762	50-812	50-1012
Corsa trasversale regolabile da a <i>mm</i>	M	0-254	0-304	0-304	0-406	0-406
Motore mandrino portamola <i>kw(cv)</i>	1,48(2)			3,69(5)	5,5(7,5)	5,5(7,5)
Motore pompa idraulica <i>kw(cv)</i>	0,75 (1)	1,48(2)		2,2(3)		
Motore corsa trasversale automatica <i>kw(cv)</i>	0,15(0,2)					
Motore corsa verticale automatica <i>kw(cv)</i>	0,18(0,25)					
Dimensioni massime mola abrasiva <i>mm</i>	203X20X31,7			355X32X127	355X50X127	
Giri motore mandrino <i>R.P.M.</i>	2900			1450		
Motore pompa liquido refrigerante <i>kw(cv)</i>	0,09(0,125)					
Max peso ammesso sul piano magnetico <i>Kg</i>	200	250	300	300	700	800
Peso netto della macchina(appr.) <i>Kg</i>	750	1350	1400	1950	2800	3050
Peso lordo della macchina(appr.) <i>Kg</i>	900	1600	1650	2250	3150	3300
M=manuale						
H=movimento longitudinale idraulico						
AH=movimento longitudinale idraulico,trasversale automatico,movimento verticale manuale						
AHD=movimento longitudinale idraulico ,trasversale automatico,movimento verticale automatico						
SD=movimento longitudinale idraulico,trasversale automatico,verticale controllato da NC						
PD=movimento longitudinale idraulico,trasv. automatico,verticale controllato da NC,recupero usura mola controllato da NC						

by FAUSTINO PITTORI & C.,il costruttore si riserva il diritto di modificare il presente documento senza preavviso

ACCESSORI A CORREDO	ACCESSORI EXTRA CORREDO
Equilibratore	Gruppo refrigerante
Albero di bilanciatura	Gruppo aspirazione polveri
Mola abrasiva	Gruppo aspirazione e refrigerante
Estrattore per mole	Gruppo refrig. con sep.magnetico+filtro a carta
Diamantatore da tavola con diamante	Gruppo refrigerante con filtro a carta
Lampada di servizio	Diamantatore idraulico montato sulla testa
Cassetta con utensili	Piano magnetico permanente(anche poli fitti)
Manuale dell'operatore	P. magnetico elettropermanente(anche poli fitti)
	Diamantatore manuale montato sulla testa
	Apparecchio per diamantatore a raggiare
	Inverter montato sul mandrino
	Barraseno

CABINATURA COMPLETA DISPONIBILE

ACCESSORI EXTRA CORREDO ELENCO COMPLETO



Vasca refrigerante con filtro carta e separatore magnetico



Aspiratore Fumi



Piano magnetico Barra Seno
Pino Magnetico per Metallo duro



Righe Ottiche
3 assi visualizzabili



Raggiatori- Profilatori mola
anche motorizzati



Rettifica Punzoni
anche motorizzati



Ravvivatori a freno



Ravvivatori Diamantati
costruiti anche su misura

TESSUTO FILTRANTE



Tessuto Filtrante



Catalogo Mole pronta consegna



Flange Portamola



Rettifica Punzoni
attacco 3R



Morse Di Precisione
rettificate e con Barraseno



Supporti Porta Diamante da tavola
per sagomature mola complesse